Compact525

Concentrateur d'oxygène 5 Litres





Compact525



S P É C I F I C A T I O N S

Dimensions (H x L x P) 62,2 x 34,2 x 30,4 cm

Poids 16,3 kg

Débitmètre de 0,5 à 5 l/min

Concentration d'oxygène (0,5 - 5 l/min)

Alimentation électrique 230 V, 50 Hz

Consommation électrique env. 290 Watts à 2 l/min env. 312 Watts à 5 l/min

Classification II Type B



DeVilbiss Healthcare S.A.S. 13-17 Rue Joseph Priestley 37100 Tours

France Tél.: +33 (0) 2 47 42 99 42 Fax: +33 (0) 2 47 42 99 44 www.devilbisshc.fr enquetes@devilbisshc.com DeVilbiss Healthcare met un point d'honneur à fabriquer des produits de grande qualité. Le nouveau concentrateur d'oxygène Compact 525 a été conçu et fabriqué pour répondre aux demandes les plus exigeantes des patients et offrir un produit de qualité aux prestataires de services.

Afin d'atteindre nos objectifs de qualité, nous avons investi dans de nouveaux processus de fabrication et des techniques de production innovantes. Le nouveau Compact 525 est désormais fabriqué au sein de notre siège social, spécialisé dans l'oxygénothérapie, ce qui nous permet de contrôler la livraison d'un concentrateur d'oxygène fiable, de haute qualité et plus écologique.

En délivrant jusqu'à 5 Litres par minute avec une haute concentration en oxygène



Compact 525



Panneau de commande intuitif



Humidificateur



Débitmètre pédiatrique

à tout niveau de débit, et en adoptant les derniers développements dans la réduction du bruit et de la consommation d'énergie, le dernier Compact 525 améliore le confort du patient et réduit les coûts de fonctionnement.

Autres caractéristiques

- Réduction du niveau sonore notre concentrateur le plus silencieux jamais conçu
- Etiquette frontale qui facilite la lecture des pictogrammes
- Nouvelle couleur

Faciliter le service et la maintenance

- Conçu avec seulement deux carters pour réduire les infiltrations
- 3 ans de garantie standard (une extension de garantie de 2 ans disponible en option)

Caractéritiques pour la sécurité du patient

- Capteur OSD® permettant un contrôle permanent et précis de la concentration d'oxygène
- Alarme visuelle et sonore en cas de diminution de la concentration en oxygène, d'une baisse de pression, ou d'un défaut d'alimentation électrique
- Sortie d'oxygène avec intégration d'un adaptateur coupe-feu

Respect de l'environnement

- Le système de gestion énergétique intelligent utilise la Technologie Turn-Down qui nécessite moins de consommation d'énergie pour un niveau de débit de 2.5L/min.
- Un emballage réduit: réduction des matériaux et des déchets, ainsi que des coûts de transport et des émissions de CO₂ – sans compromettre la protection du produit.